DMG MORI



DMG森精機 株式会社 立形マシニングセンタ



▼ 専 用 INC ROTARY TABLE CMX 600 V MC POWER VISE VE200LWN NVX 5080



NC円テーブル 商品特長

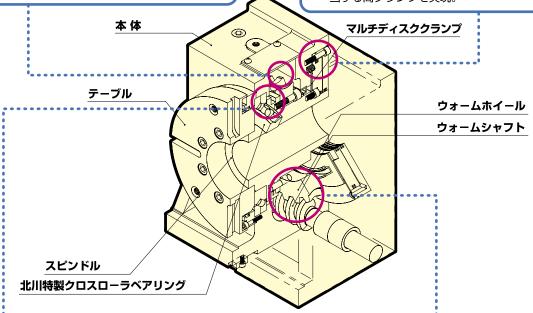
KITAGAWAのNC円テーブルは、加工の種類・用途に合わせて豊富な機種バリエーションの中からご提案します。 強力クランプ力と高精度な割り出し性能を備え、チャックと 組み合わせたシステムも可能です。

耐摩耗性に優れたウォームホイール材質

素材中に硬い金属間化合物を含む特殊合金を採用することにより、従来に比べ、耐摩耗性が大幅に向上。

高クランプブレーキディスク方式

- ●マルチディスクブレーキ方式
 - マルチディスクブレーキ方式を採用し、多数面で摩擦させることにより、エア供給のみで油圧クランプに匹敵する高クランプトルクを実現。また、大径ピストンの採用により、効率の良いクランプ機能も実現。日本特許(PAT. 4328060)取得
- ●エアハイドロ高クランプトルク(T・Xシリーズ) エアハイドロブースタを内蔵することにより、コ ンパクトボディながら、従来の油圧クランプに相 当する高クランプを実現。



北川特製クロスローラベアリング

主軸を支えるのは、大径クロスローラベアリング。クロスローラベアリングは、従来のベアリングと比較して構造的に高い剛性を得られる。また、薄型コンパクト設計も可能に。クロスローラベアリングを採用して30年以上となる経験から、最適な予圧を設定することにより、安定した高い精度、剛性を実現。

高歯ウォーム、しかも強度と剛性を重視した大径設計

高歯、大径ウォームホイールを採用することにより、歯にかかる面圧を低く抑え、加工負荷の低減、精度維持、耐摩耗に優れた機能を実現。

●複リードウォーム

理想的な歯当たりと、最適なバックラッシ調整が可能。 スピンドルー体歯切りと相まって、高い割出精度を実現。

NC円テーブル **MKシリーズ**

ストロング&コンパクトで多彩な オプションの選べる新しいスタン ダードモデル。

超コンパクトNC円テーブル CK160・CKR160

胴厚(テーブル高さ)が、同サイズ NC円テーブルの中で世界トップ クラスの薄さの99mm。 省スペース機に最適です。

高クランプトルクNC円テーブル **GTシリーズ**

高剛性ボデー、新クランプ方式により、 最強のクランプトルクを実現。加工歪 みを低減し重切削に最適です。







NC円テーブル TMX、TRX、TRシリーズ

KITAGAWAの信頼のベーシック モデルT型シリーズ。 高精度・強力切削を可能にする最

高精度・強力切削を可能にする最 高級モデル。サイドモータ、タテ・ ヨコ兼用。

傾斜NC円テーブル **TTシリーズ**

クラス最小のコンパクト設計、5面 加工を可能にする傾斜シリーズ。

ローラギヤカムNC円テーブルと傾斜NC円テーブル RK200LA・RKT180

高速割出と省メンテナンスを提供。







ストロング&コンパクトNC円テーブル MK series MK200·MK250

ワンサイズ上の性能と抜群の使いやすさを 獲得したこれからのスタンダード



■什样表

■仁様表			
型	式	MK200	MK250
右勝手		0	0
左勝手		0	0
テーブル直径(mm)		φ 135	φ 155
テーブル基準穴径(mm)		φ 65H7	φ 70H7
スピンドル穴径(mm)		φ70	φ70
センタハイト (mm)		140	180
クランプ方式		空圧	空圧
クランプトルク(N·m) (空圧 0.5MPa 時)		570	1000
モータ軸換算イナーシャ	三菱仕様の場合	0.00018	0.00041
(kg·m²)	FANUC仕様の場合	0.00018	0.00041
サーボモータ	三菱	HF104T/HG104T	HF104T/HG104T
リーホモーダ	FANUC	α iF 4/5000-B	α iF 4/5000-B
減速比		1/90	1/90
テーブル最高回転速度 (min-1)	モータ 3000min-1 時	33.3	33.3
許容ワークイナーシャ(k	g·m²)	1.00	1.95
割出制度(sec)		20	20
再現精度(sec)		4	4
製品質量(kg)		60	95
手動テールストック (オプション・P18参照)		MR200RN	MR250RN
テールスピンドル (オプション・P18参照)		MSRC140/MSR142A	MSR181A
内蔵ロータリジョイント (オプション・P19参照)		空油圧6ポート+ マルチパーパスホール	空油圧6ポート+ マルチパーパスホール
許容積載質量	横置き(kg)	200	250
可存供報兵里	立置き(kg)	100	125
	F (kN)	17	21
許容荷重 (テールクランプ時)	F×L (N·m)	1100	1600
	F×L (N·m)	570	1000
許容切削トルク	T (N·m)	270	480

注)1. 圧力確認用スイッチは上記の全てのNC円テーブルに内蔵しています。
2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブを内蔵しています。
3. NC円テーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。
4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はジグ側固定となります。
5. マルチパーパスホールは φ 12.5 の資通穴で、クーラント用、着座確認センサ取付け用などで自由にお使いいただけます。

^{6.}製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。



胴厚(テーブル高さ)世界トップクラスの薄さ これまでにない省スペース設計



■仕様表

■江塚衣						
型	式	CK160	CKR160	CK200	CKR200	
右勝手		0	0	0	0	
左勝手		0	0	0	0	
テーブル直径(mm)		φ114	φ114	φ130	φ130	
テーブル基準穴径(mm)		φ65H7	φ65H7	φ65H7	φ65H7	
テーブル貫通穴径(mm)		φ65	φ65 – φ65			
センタハイト (mm)		140	140	150	150	
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	
クランプトルク(N·m) (空圧 0.5MPa 時)		340	340	400	400	
モータ軸換算イナーシャ	三菱仕様の場合	0.00009	0.00009	0.00015	0.00015	
(kg·m²)	FANUC仕様の場合	0.00009	0.00009	0.00014	0.00014	
サーボモータ	三菱	HF75T/HG75T	HF75T/HG75T	HF75T/HG75T	HF75T/HG75T	
リーホモータ	FANUC	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B	
減速比		1/72	1/72	1/120	1/120	
テーブル最高回転速度 (min-1)	モータ 3000min-1 時	41.6	41.6	25	25	
許容ワークイナーシャ(k	g·m²)	0.51	0.51	1.00	1.00	
割出精度(sec)		20	20	20		
再現精度(sec)		4	4	4	4	
製品質量(kg)		40	42	47	49	
手動テールストック (オプション・P18参照)		MR160RN	MR160RN	MR120RN06	MR120RN06	
テールスピンドル (オプション・P18参照)		MSRC140/TSRC140 MSR142A/TSR142A	MSRC140/TSRC140 MSR142A/TSR142A	MSRC150 TSRC150	MSRC150 TSRC150	
ロータリジョイント (オプション・P19参照)		_	油圧/空圧7ポート	_	油圧/空圧8ポート	
許容積載質量	横置き(kg)		16	50		
可分傾戦貝里	立置き(kg)		8	0		
	F (kN)		1	0		
許容荷重 (テーブルクランプ時)	F×L (N·m)	600				
	F×L (N·m)	34	40	400		
許容切削トルク	T (N·m)		22	20		
*\1 F+m=== / . !-</td <td>てのNC円テーブルに内蔵しています</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	てのNC円テーブルに内蔵しています					

^{2) 1.} 圧力確認用スイッチは上記の全てのNC円テーブルに内蔵しています。 2. テーブルクランブ用ソレノイドバルブを内蔵しています。 3. NC円テーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ボート部はジグ側固定となります。 5. CKR160/200 のロータリジョイントはブロックレス構造です。 6. 製品質量は弊社 M信号仕様時の質量です。

高クランプトルクNC円テーブル GT series GT200 · GT250 · GT320

最強クランプトルクで重切削に最適!



■什様表

■仕様表					
型	式	GT200	GT250	GT320	
右勝手		0	0	0	
左勝手		0	0	0	
テーブル直径(mm)		φ 200	φ 250	φ320	
テーブル基準穴径(mm)		φ65H7	φ 100H7	φ130H7	
テーブル貫通穴径(mm)		φ45	φ70	φ 105	
センタハイト (mm)		140	180	225	
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	
クランプトルク(N·m) (空圧 0.5MPa 時)		820	1600	2800	
モータ軸換算イナーシャ	三菱仕様の場合	0.00023	0.00036	0.00039	
(kg·m²)	FANUC仕様の場合	0.00023	0.00036	0.00039	
4 4 T 6	三菱	HF104T/HG104T	HF104T/HG104T	HF104T/HG104T	
サーボモータ 	FANUC	α iF 4/5000-B	α iF 4/5000-B	α iF 8/3000-B	
減速比		1/72	1/90	1/120	
テーブル最高回転速度 (min-1)	モータ 3000min ⁻¹ 時	41.6	33.3	25	
許容ワークイナーシャ(k	g·m²)	1.00	1.95	4.49	
割出精度(sec)		20	20	20	
再現精度(sec)		4	4	4	
製品質量(kg)		64	87	145	
手動テールストック (オプション・P18参照)		MR200RN	MR250RN	MR320RN	
テールスピンドル (オプション・P18参照)		MSR142A/TSR142A	MSR181A/TSR181A	TSR181A45	
ロータリジョイント (オプション・P19参照)		RJ40H20J01 油圧/空圧4ポート	RJ70H25J01 油圧/空圧6ポート	RJ70H32J01 油圧/空圧6ポート	
許容積載質量	横置き(kg)	200	250	350	
計谷 惧蚁貝里	立置き(kg)	100	125	180	
	F (kN)	17	21	26	
許容荷重 (テーブルクランプ時)	F×L (N·m)	1100	1600	2500	
	F×L (N·m)	820	1600	2800	
許容切削トルク	T (N·m)	310	480	800	

注)1. 圧力確認用スイッチは上記の全てのNC円テーブルに内蔵しています。
2. テーブルクランブ用ソレノイドバルブを内蔵しています。
3. NC円テーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。
4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はジグ側固定となります。
5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。



高性能NC円テーブル ーサイドモータ・立横兼用ー TRX320 • TR400 TR series TR500 • TR630

大型ワーク加工にぴったり 高性能タイプ



■仕様表	■仕様表										
型	式	TRX320	TR400	TR500	TR630						
右勝手		0	0	0	0						
左勝手		0	0	0	×						
テーブル直径(mm)		φ320	φ 400	φ 500	φ630						
テーブル基準穴径(mm)		φ135H7	φ 180H7	φ200H7	φ 280H7						
テーブル貫通穴径(mm)		φ110	φ 150	φ170	φ 250						
センタハイト (mm)		225	255	310	400						
クランプ方式		空油圧/油圧	空油圧/油圧	空油圧/油圧	空油圧/油圧						
クランプトルク(N·m) (空圧 TRX・TLX 0.5MPa、TR・T	「L 0.45MPa 時/油圧 3.5MPa 時)	2600	2500	3200	4000						
モータ軸換算イナーシャ	三菱仕様の場合	0.00085	0.0028	0.0028	0.0064						
(kg·m²)	FANUC仕様の場合	0.00085	0.0028	0.0028	0.0064						
サーボモータ	三菱	HF104T/HG104T	HF204S/HG204S	HF204S/HG204S	HF354S/HG354S						
リーホモーダ	FANUC	α iF 8/3000-B	α iF 12/4000-B	α iF 12/4000-B	α iF 22/3000-B						
減速比		1/120	1/120	1/180	1/180						
テーブル最高回転速度 (min ⁻¹)	モータ 2000min ⁻¹ 時 (TRX320のみは3000min ⁻¹ 時)	25	16.6	11.1	11.1						
許容ワークイナーシャ(k	g·m²)	4.48	10.00	18.73	49.62						
割出精度(sec)		20	20	20	20						
再現精度(sec)		4	4	4	4						
製品質量(kg)		181	350	550	900						
手動テールストック (オプション・P18参照)		TS320RN	受注生産	受注生産	受注生産						
テールスピンドル (オプション・P18参照)		TSR181A45	受注生産 受注生産		受注生産						
ロータリジョイント (オプション・P19参照)		RJ70H32K02 油圧/空圧6ポート	受注生産	受注生産	受注生産						
許容積載質量	横置き(kg)	350	500	600	1000						
可守保税员里	立置き(kg)	180	250	300	400						
	F (kN)	26	32	50	70						
許容荷重 (テーブルクランプ時)	F×L (N·m)	2500	5000	8000	10000						
	F×L (N·m)	2600	2500	3200	4000						
許容切削トルク	T (N·m)	1000	1700	2600	5000						

注)1. 圧力確認用スイッチは上記の全てのNC円テーブルに内蔵しています。
2. 空油圧クランプ仕様のものはテーブルクランブ用ソレノイドバルブを内蔵しています。
3. 油圧クランプ仕様のものはソレノイドバルブを内蔵しておりませんのでお客様にてで準備ください。
4. NC円テーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。
5. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ボート部はTRX320では円テーブル側固定となります。
6. 400サイズ以上のロータリジョイント及びテールスピンドルは別途で相談ください。
7. 関リ 原告 (土 教) 4. Mc 号 2. 仕様にの原告です。

^{7.}製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。



大貫通穴NC円テーブル TP series TP430 • TP530

大物ワークの加工に最適



■什様表

■仕様表	■仕様表							
型	式	TP430	TP530					
右勝手		0	0					
左勝手		0	0					
テーブル直径 (mm)		φ 430	φ530					
テーブル基準穴径 (mm)		φ300H7	φ 400H7					
テーブル貫通穴径 (mm)		φ 275	φ345					
センタハイト (mm)		280	310					
クランプ方式		空油圧/油圧	空油圧/油圧					
クランプトルク (空圧 0.45MPa	a時/油圧 3.5MPa時)(N·m)	4000	6100					
モータ軸換算イナーシャ	三菱仕様の場合	0.0025	0.0023					
(kg·m²)	FANUC仕様の場合	0.0025	0.0023					
サーボモータ	三菱	HF204S/HG204S	HF204S/HG204S					
リーがモーダ	FANUC	αis12/4000-B	αis12/4000-B					
減速比		1/120	1/180					
テーブル最高回転速度 (min ⁻¹)	モータ 2000min ⁻¹ 時	16.6	11.1					
許容ワークイナーシャ(kg・	m ²)	5.78	12.29					
割出精度(sec)		20	20					
再現精度(sec)		4	4					
製品質量(kg)		276	350					
手動テールストック (オプション・P18参照)		受注生産	受注生産					
テールスピンドル (オプション・P18参照)		受注生産	受注生産					
ロータリジョイント (オプション・P19参照)		受注生産	受注生産					
許容積載質量	立置き (kg)	250	350					
	F (kN)	32	50					
許容荷重 (テーブルクランプ時)	FXL (N·m)	4500	8000					
	FXL (N·m)	4000	6100					
許容切削トルク	T (N·m)	1895	2600					

^{2) 1.} 圧力確認用スイッチは上記の全てのNC円テーブルに内蔵しています。
2. 空油圧クランプ仕様のものはテーブルクランブ用ソレノイドバルブを内蔵しています。
3. 油圧クランプ仕様のものはソレノイドバルブを内蔵しておりませんのでお客様にてご準備ください。
4. NC円テーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。
5. ロータリジョイント及びテールスピンドルは別途で相談下さい。

^{6.} 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。



NC傾斜円テーブル 101·TT140·TT150

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、 海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

コンパクト設計の5軸加工対応傾斜タイプ



■什样表

■仕様表					The state of the s
型	式		TT101	TT140	TT150
傾斜範囲			-20° ~+ 120°	- 110° ~+ 110°	- 20° ~+ 110°
テーブル直径(mm)			φ110	φ140	φ150
テーブル基準穴径(mm)			φ50H7	φ60H7	φ60H7
テーブル貫通穴径(mm)			φ32	φ32	φ40
垂直時センタハイト(mm	n)		140	200	150
クランプ方式			空圧	空圧	空圧
L = 2 = 2 1 L (2)	±=======	回転軸	180	280	350
クランプトルク(N-m)(空圧 0.5MPa 時)	傾斜軸	300	500	550
		回転軸	0.000145	0.00034	0.00030
モータ軸換算イナーシャ	三菱仕様の場合	傾斜軸	0.000094	0.00031	0.00014
(kg·m²)		回転軸	0.000082	0.00027	0.00024
	FANUC仕様の場合	傾斜軸	0.000081	0.00029	0.00013
		回転軸	HF75S/HG75S	HF75T/HG75T	HF75T/HG75T
	三菱	傾斜軸	HF75S/HG75S	HF75T/HG75T	HF75T/HG75T
サーボモータ		回転軸	α iF 1/5000-B	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B
	FANUC	傾斜軸	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B
		回転軸	1/72	1/72	1/72
減速比		傾斜軸	1/120	1/180	1/180
テーブル最高回転速度(min ⁻¹) 回転 (モータ 3000 min ⁻¹ 時) 傾斜			41.6	41.6	41.6
			25	16.6	16.6
許容ワークイナーシャ(k	g·m²)		0.05	0.12	0.14
	<u> </u>	回転軸	30 30		30
割出精度(sec)		傾斜軸	60	60	60
再現精度(sec)			4	4	4
製品質量(kg)			73	158	141
ロータリジョイント (オプション・P19参照)			油圧/空圧3ポート	油圧/空圧4ポート	油圧/空圧4ポート +空圧専用1ポート
	水平時(kg)		35	50	50
許容積載質量	傾斜時(kg)		20	30	30
	F (kN)	b	4	4	4
許容荷重 (テーブルクランプ時)	F×L (N·m)		300	500	550
	F×L (N·m)	\$	180	280	350
許容切削トルク	T (N·m)		160	190	190
傾斜可搬モーメント	W×L (kgf·m)	w -	7	11	11

注)1. 圧力確認用スイッチは上記の全てのNC円テーブルに内蔵しています。
2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブを内蔵しています。
3. NC円テーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。
4. ロータリジョイントのテーブル面ジグ側ポート部はTT101ではジグ側固定、TT140、150では円テーブル側固定となります。
5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。



NC傾斜円テーブル T182·TT200·TT251·TT321

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、 海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

安定感抜群の5軸加工対応傾斜タイプ



■什様表

■仕様表						
型	式		TT182	TT200	TT251	TT321
傾斜範囲			−35°∼+110°	−35°∼+110°	−35°∼+110°	−35°∼+110°
テーブル直径(mm)			φ180	φ200	φ250	φ320
テーブル基準穴径(mm)			φ65H7	φ65H7	φ100H7	φ 135H7
テーブル貫通穴径(mm)			φ40	φ40	φ70	φ110
垂直時センタハイト(mm	1)		180	180	225	255
クランプ方式			空油圧/油圧	空油圧/油圧	空油圧/油圧	空油圧/油圧
クランプトルク(N·m)		回転軸	450	600	900	2600
TT182/200 空圧 0.5MPa 時/油圧3 TT251/321 空圧 0.45MPa 時/油圧		傾斜軸	800	1200	1200	2600
		回転軸	0.00036	0.00029	0.00080	0.00103
モータ軸換算イナーシャ	三菱仕様の場合	傾斜軸	0.00019	0.00019	0.00054	0.00046
(kg·m²)		回転軸	0.00024	0.00020	0.00073	0.00083
-	FANUC仕様の場合	傾斜軸	0.00021	0.00012	0.00073	0.00046
		回転軸	HF75T/HG75T	HF75T/HG75T	HF104T/HG104T	HF104T/HG104T
	三菱	傾斜軸	HF75T/HG75T	HF75T/HG75T	HF104T/HG104T	HF104T/HG104T
サーボモータ		回転軸	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B	α iF 4/5000-B	α iF 8/3000-B
	FANUC	傾斜軸	α iF 2/5000-B	α iF 2/5000-B	α iF 4/5000-B	α iF 8/3000-B
		回転軸	1/90	1/90	1/90	1/120
減凍比. ├──		傾斜軸	1/180	1/180	1/180	1/360
テーブル最高回転速度(min-1) 回転軸			33.3	33.3	33.3	25
(モータ 3000min-1 時)	IIII ·)	傾斜軸	16.6	16.6	16.6	8.3
許容ワークイナーシャ(k	g·m²)	15/0-1419	0.25	0.3	0.78	1.92
·	9 ··· /	回転軸	20	20	20	20
割出精度(sec)		傾斜軸	60	60	45	45
 再現精度(sec)		124111	4	4	4	4
製品質量(kg)			163	170	260	350
ロータリジョイント (オプション・P19参照)			油圧/空圧4ポート +空圧専用1ポート	油圧/空圧4ポート +空圧専用1ポート	油圧/空圧6ポート	油圧/空圧6ポート
	水平時(kg)		60	60	100	150
許容積載質量	傾斜時(kg)		40	40	60	100
	F (kN)		5	5	12	16
許容荷重 (テーブルクランプ時)	F×L (N·m)		800	1200	1200	2600
	F×L (N·m)	6	450	600	900	2600
許容切削トルク	T (N·m)		250	250	600	1000
傾斜可搬モーメント	W×L (kgf·m)	-	12	12	26	75



NC円テーブル 取付機械適合表

	CMX600V	CMX800V	CMX1100V	NVX5060 Ge2	NVX5080 Ge2	NVX5100 Ge2	NVX7000	i30V
機械型式テーブル型式								
CK(R)160	0	0	0	0	0	0	0	△ P17
MK200 MK250	○ ○ P10	○ ○ P11	○ ○ P12	○ ○ P13	○ ○ P14	○ ○ P15	00	_ _
GT320	0	0	0	0	0	0	0	_
TRX320 TR630	0 –	0 -	0 –	0 –	0 –	0 –	0	_ _
TP430 TP530		0	0	10		0	○ P16 ○	_
TT101 TT140 TT150 TT182 TT200 TT251 TT321	○ ○ ○ ○ P10 —	○ ○ ○ ○ P11 ○ -	○ ○ ○ ○ P12 ○	○ ○ ○ ○ P13 ○	○ ○ ○ ○ P14 ○	○ ○ ○ ○ P15 ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ P16	- - - - -

注1) ○は制約条件なしに搭載できるもので、搭載図を掲載しているものはそのページを記載

注2) △は条件付で搭載可能なもの

注2) - 山本祭中19(古地で用いるのの注3) - 山林都では、北京のでは、123 - 山本は、124 - 山本のでは、124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124 - 124

注7) NVXシリーズにTT251を搭載する場合は、200mmハイコラム仕様をお勧めします。

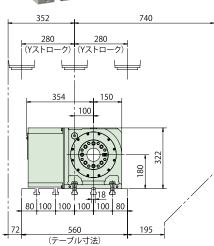
注8)上記以外の円テーブルでも搭載可能なものがありますのでKITAGAWA NC円テーブルカタログにてご確認ください。

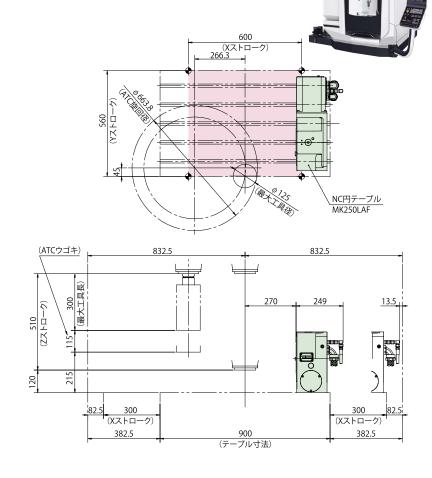


DMG MORIマシニングセンタ CMX600V

MK250LAF

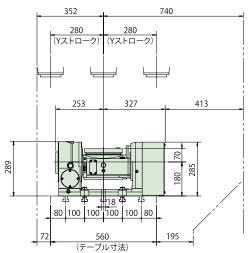


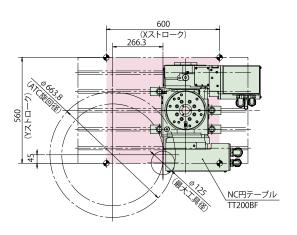


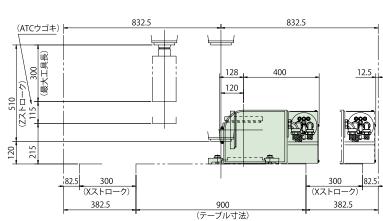


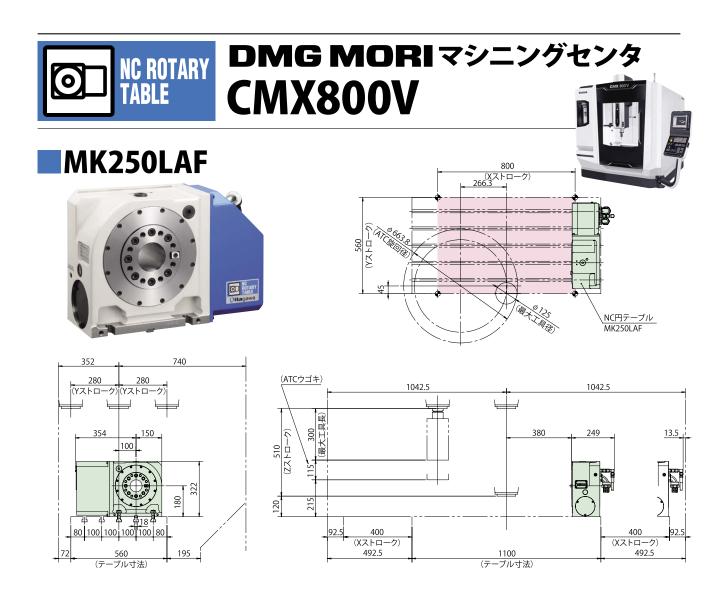
TT200BF

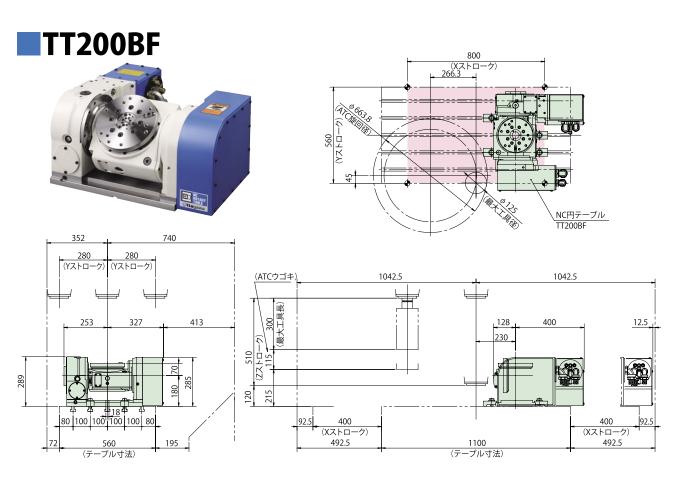










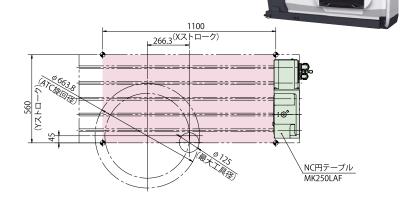


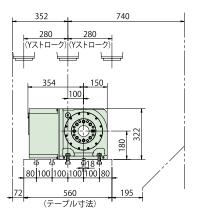


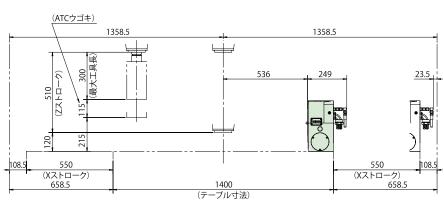
DMG MORIマシニングセンタ CMX1100V

MK250LAF



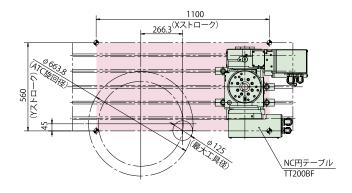


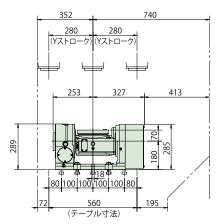


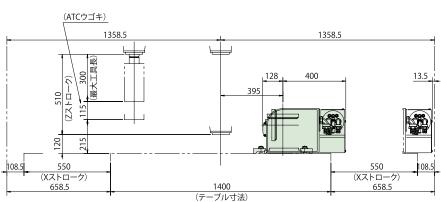


TT200BF







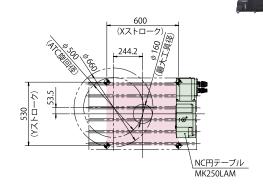


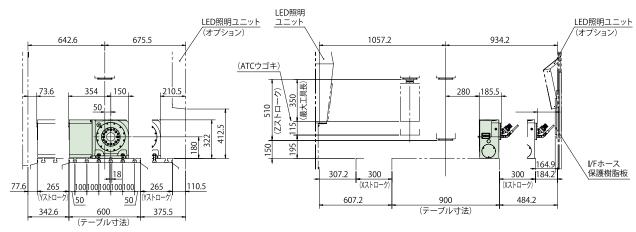


DMG MORIマシニングセンタ NVX5060 2nd Generation

MK250LAM

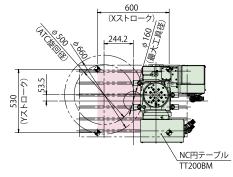


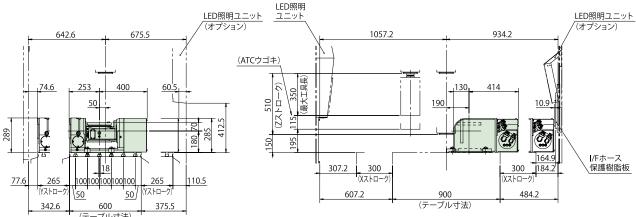




TT200BM





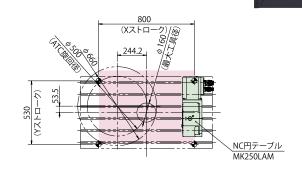


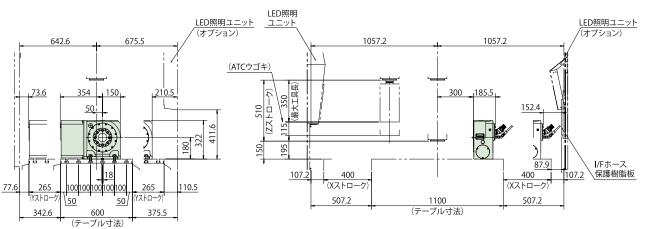


DMG MORIマシニングセンタ NVX5080 2nd Generation

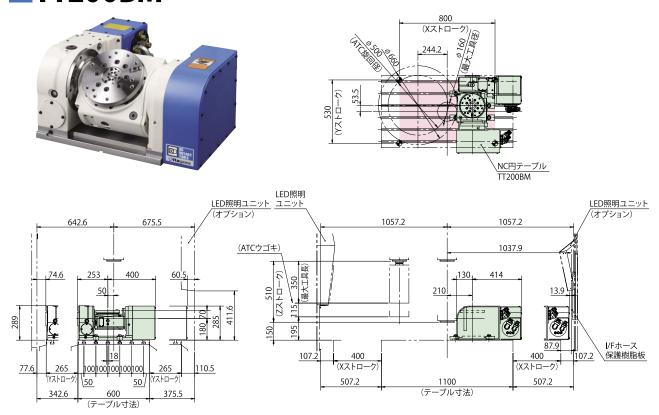
MK250LAM







TT200BM



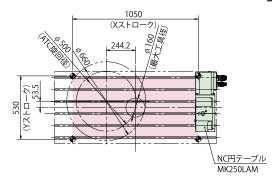


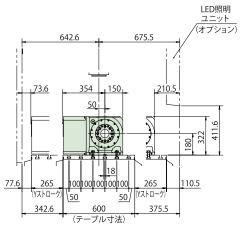
DMG MORIマシニングセンタ

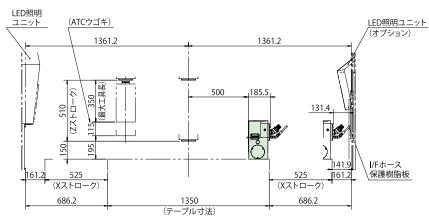
NVX5100 2nd Generation

MK250LAM



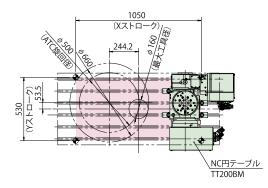


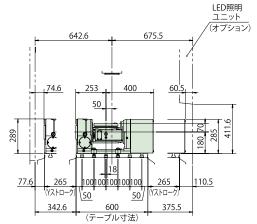


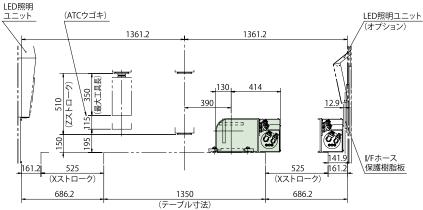


TT200BM





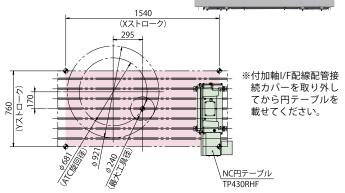


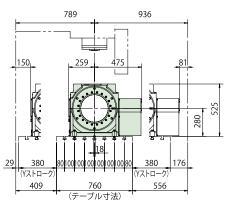


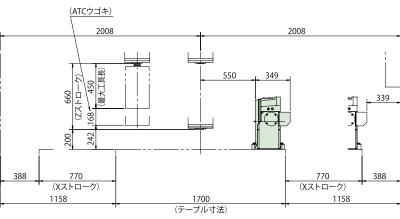


TP430RHF



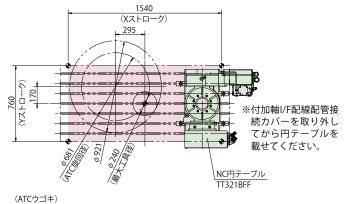


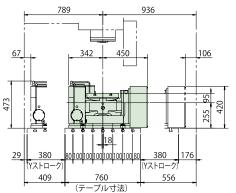


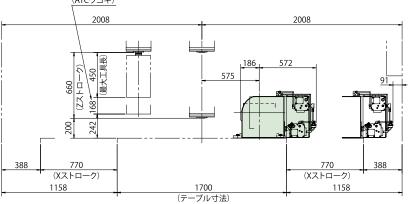


TT321BFF











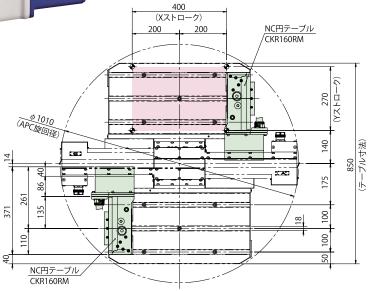
DMG MORIマシニングセンタ

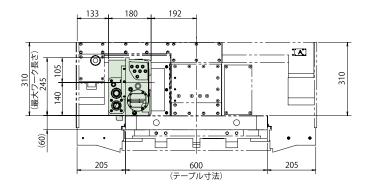
i30V

CKR160RM08



※モータケースとAPC カバーとの干渉がある為、 機械側の特別対応が必要です。







テールストック

[手動]

- ・着脱式超硬センタ
- ・ハンドルの反対勝手が 容易に可能
- ・ノッチ式ハンドル



[空圧・油圧]

- ・位置確認付シリンダ採用
- ・着脱式超硬センタ
- ・センタ交換が容易なクイル式
- ・位置確認近接スイッチ付



■円テーブル・テールストック組合せ表

	センタハイト	手動			空圧				油圧			
円テーブル型式	(mm)	型式	ቲ <i>ን</i> ያגኑロ-ク (mm)	質量 (kg)	型式	推力 (kN)	センタストロ−ク (mm)	質量 (kg)	型式	推力 (kN)	センタストロ−ク (mm)	質量 (kg)
CK(R)160	140	MR160RN	30	10	MR160AN	0.98	30	12	MR160HN	1.71	30	12
MK200,GT200	140	MR200RN	50	16	MR200AN	1.55	50	20	MR200HN	2.80	50	20
CK(R)200	150	MR120RN06	30	12	MR120AN05	0.98	30	15	お問いか	お問い合わせください		
MK250,GT250	180	MR250RN	50	20	MR250AN	1.55	50	24	MR250HN	2.80	50	24
GT320	225	MR320RN	50	24	MR320AN	1.55	50	28	MR320HN	2.80	50	28
TRX320	225	TS320RN	50	24	TS320AN	1.55	50	28	TS320HN	2.80	50	28

[※]空圧は0.5MPa、油圧は5MPa 投入時の値です。

テールスピンドル

- ・クランプ機構有り仕様(ディスククランプ採用)
- ・クランプ機構無し仕様
- ・ユリカゴジグの支えに最適



■円テーブル・テールスピンドル組合せ表

	いわいま	空圧				油圧				
円テーブル型式	センタハイト (mm)	型式	貫通穴径 (mm)	クランプトルク (N・m)	質量 (kg)	型式	貫通穴径 (mm)	クランプトルク (N・m)	質量 (kg)	
CK(R)160	140	MSRC140	40	400	19.5	_				
MK200,GT200	140	MSRC140/MSR142A	40	400/450	19.5/21	TSR142H	40	600	21	
CK(R)200	150	MSRC150	40	400	20.5	_				
MK250,GT250	180	MSR181A	70	600	47	TSR181H	70	1000	47	
GT320,TRX320	225	TSR181A45	70	600	56	TSR181H45	70	1000	56	

[※]空圧は0.5MPa、油圧は3.5MPa 投入時の値です。

[※]各製品の詳細はNC円テーブルシリーズカタログをご参照ください。

[※]MSRC140は薄型タイプです。

[※]クランプ機構無しの仕様もあります。営業担当にお問い合わせください。

[※]各製品の詳細はNC円テーブルシリーズカタログをで参照ください。



ロータリジョイント

- ・テーブルに取付けたジグに 空圧・油圧を供給
- ・内蔵型ロータリジョイントは ブロックの飛び出しが抑えられます
- ・外付型ロータリジョイントは ポート数が内蔵型に比べ多く取れます



■適用機種と仕様

NC円テ	ーブル	ポー	·卜数	定	格投入圧力 (MP	a)	
型式	サイズ	内蔵型	外付型	油	圧	空圧	
至八	91.	内咸至	外的五	内蔵型	外付型	至圧	
CKR	160	7	_	7	_		
		4	4	7	25		
	200	4 (+1)	_	7	_		
	200	6	6	25	25		
MK		6十1注1	_	7	_		
IVIIX		4	4	7	25		
	250	4 (+1)	_	7	_		
		6	6	25	25		
		6十1注1	_	7	_		
	200	4 (+1)	6	7	7	0.7	
GT	250	6	8	7	7	0.7	
	320	6	8	7	7		
TRX	320	6	10	7	_		
	101	3	_	3	_		
	140	4	_	7	_		
	150	4 (+1)	_	7	_		
TT/TW	182	4 (+1)	_	7	_		
	200	4 (+1)) – 7 –		_		
	251	6	_	7	_		
	321	6	_	7	_		

^{※ (+1)} ポートは空圧専用です。

^{※(「}サリバードは全圧を用しょ。 注1)MK200、250の内蔵型6+1ポートの+1ポートはφ12.5のマルチパーパスホールです。 空油圧、クーラント、ワーク着座確認センサーのケーブル敷設等にお使いいただけます。 お引き合いの際に営業担当に用途をお伝えください。

注2) MKタイプのマルチパーパスホール以外の全てのロータリジョイントのポートはクーラント用としては使用できません。

注3)400サイズ以上のテーブルは別途ご相談ください。



ロータリチャック

- 専用エアチャック
- ・シリンダ内蔵でバックモータタイプにも取付られます



■仕様表

#I - '	型 式 ブランジャストローク ジョーストローク) ツメ1個の把握力 最高使用空圧力		海田ソフトジュー	把握径	(mm)	許容回転速度	回転トルク	製品質量(kg)
主以	(mm)	(mm)	空圧力0.6MPa	(MPa)	四角ノノーノコ	最大	最小	(min ⁻¹)	(N • m)	(標準ソフトジョー付)
NRC04	15	5.2	2.5	0.7	SJ04B1	110	10	100	9.8	10.0
NRC06	15	5.2	7.0	0.7	SJ06B1	165	23	72	9.8	22.0
NRC08	15	6.3	10.8	0.7	SJ08B1	210	30	60	9.8	27.7
NRC10	15	6.3	16.0	0.7	SJ10A1	254	50	53	9.8	42.5

スクロールチャック

NC円テーブル専用ストレートインロー前取付タイプ

品質に定評のあるキタガワのスクロールチャックをNC円テーブルに 搭載しやすいように前面から取り付け可能にしたものです。

以下は次ページのスクロールチャックの項と合わせてお読みください。

- 1. 次ページ表の①のチャックおよびSC-4Nには、一体型硬爪の内爪と 外爪各 1 セットが標準付属です。
 - ①のJNタイプ、SC-14-103、SC-16-103にはソフトジョーは使用できません。
- 2. JN-T(N) は分割型内外兼用硬爪および分割型ソフトジョー各 1 セットが標準付属です。
- 3. SC-4F-112には、一体型硬爪の内爪と外爪および一体型ソフトジョー各1セットが標準付属です。 SC-4F-112でソフトジョーをご使用になる場合は、仕様を下げてお使いください。
- 4. ③のSC-N、JN-TNは、CE対応品となり、ハンドルが異なります。

ワークグリッパ

[ASシリーズ]

- · ASO4~AS10
- ・エアシリンダ内蔵 ステーショナリチャック
- ・ASの他、2爪のATシリーズ、プルロックタイプのPLSシリーズ、内径プルロックのPUESO6、パワーウイングタイプのPWSO6などもありますので弊社のチャックシリーズカタログをご覧下さい。





チャック組合せ表

■推奨組合せ仕様

下記の組み合せは一部です。ここに記載されていない円テーブルとチャックの組合せについてはご相談ください。

チャック種類型式	スクロールチャック	パワーチャック	ワークグリッパ	ロータリチャック
CK160	①JN06-101 ②JN06T102 ③JN06TN			NRC06
CKR160			AS06	
MK200 GT200	①JN07-101 ②JN07T102 ③JN07TN	N-06 BR06	Ι Δ506	
MK250 GT250	①JN09-101 ②JN09T102 ③JN09TN	N-10 BR10 AS08		NRC06 NRC08
GT320 TRX320	①JN12-101 ②JN12T102 ③JN12TN	M-12	M-12 AS10	
TR400 TR500	①SC-14-103	N-15		
TR630	①SC-16-103	N-18		
TT101 TT140 TT150	①SC-4-105 ②SC-4F-112 ③SC-4N		AS04	NRC04
TT182 TT200	①JN06-101 ②JN06T102 ③JN06TN		AS04	NRC06
TT251	①JN07-101 ②JN07T102 ③JN07TN		AS08	NRC06
TT321	①JN12-101 ②JN12T102 ③JN12TN		AS10	NRC10

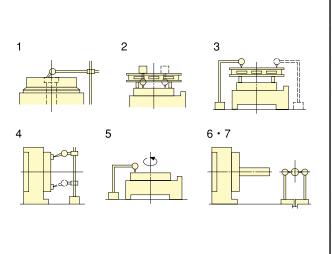
注)1.パワーチャック取付の際はNC円テーブルを立置き仕様でご使用下さい。 2.スクロールチャックの①、②、③は前ページのスクロールチャックの項をご参照ください。



精度規格

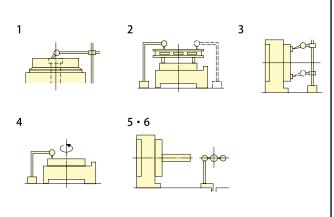
■ MK・GT シリーズ (単位: mm)

番号	検査事項	許容値
1	テーブル基準穴の振れ	0.010
2	テーブル上面の真直度(中高不可)	全長について 0.020
3	テーブル上面と横置き用取付基準面 との平行度	150mm について 0.020
4	テーブル上面と立置き用取付基準面 との直角度	全長について 0.020
5	テーブル上面の振れ	0.020
6	回転軸と立置き用取付基準面のガイド ブロックとの平行度	150mm について 0.020
7	回転軸と立置き用取付基準面のガイド ブロック中心線の片寄り	0.030



■ CK シリーズ (単位: mm)

番号	検査事項	許容値	
1	テーブル基準穴の振れ	0.010	1
2	テーブル上面と横置き用取付基準面 との平行度	150mm について 0.020	
3	テーブル上面と立置き用取付基準面 との直角度	150mm について 0.020	
4	テーブル上面の振れ	0.020	4
5	回転軸と立置き用取付基準面のガイド ブロックとの平行度	150mm について 0.020	
6	回転軸と立置き用取付基準面のガイド ブロック中心線の片寄り	0.030	



■ TRX・TR・TP シリーズ (単位: mm)

番号	検査事項	許容値			
1	テーブル基準穴の振れ	0.010	1	2	3
2	テーブル上面の真直度(中高不可)	300mm について 0.010			
3	テーブル上面と横置き用取付基準面 との平行度	300mm について 0.020			<u> </u>
4	テーブル上面と立置き用取付基準面 との直角度	300mm について 0.020	4	5	6•7
5	テーブル上面の振れ	0.010		φ	
6	回転軸と立置き用取付基準面のガイド ブロックとの平行度	300mm について 0.020	P-Z/H		
7	回転軸と立置き用取付基準面のガイド ブロック中心線の片寄り	0.020		1	<u> </u>



精度規格

■ TT シリーズ (単位: mm)

番号	検査事項	許容値	1 2 _ 3
1	テーブル基準穴の振れ	0.010	
2	テーブル上面の振れ	0.015	4 5 6
3	テーブル上面の真直度(中高不可)	全長について 0.010	
4	テーブル上面とベース下面の平行度 (傾斜軸方向)	全長について 0.020	
5	傾斜軸中心線とベース下面との平行度	全長について 0.020	7
6	テーブル上面とガイドブロックとの 直角度	全長について 0.020	
7	回転軸とガイドブロックとの平行度	300mm について 0.020	

パワーバイス 商品特長

KITAGAWAのパワーバイスシリーズは、 独自のトグルジョイント機構により強力な締付力と わずか0.015mmのワーク浮上がりを実現しました。

ジグ取付けが簡単

両口金それぞれの上面にタップ穴を設けました。 ジグ取付がより簡単になり、多彩な加工が可能です。

大きい把握範囲

大きい口開きで、口金を開いても取付機械のカバー に干渉しません。他社に比べ、口金開きに対する全 長寸法が小さいコンパクト設計です。

ワーク浮上り0.015mmを実現

締付け時に引込み効果のあるバインディングビーム方式(ワーク浮上り防止機構)を採用。ワーク浮上りを0.015mmに抑えます。



トグルジョイント機構で安定した締付力

メンテナンスフリーのトグルジョイント(メカ式増力)機構を内蔵し、大きな締付力を実現。プリセット方式で、締付力調整が簡単です。また、増力なしの手動締付けもできる使い勝手の良さ。安定した締付力で正確・確実な位置決めが可能です。

標準並列仕様

扱いやすいコンパクト設計と寸法公差0.01mmを実現した高精度システムで、標準品は全て並列仕様が可能。多数並列仕様で、長尺物も確実にクランプでき、加工精度も安定します。



パワーバイス

VE-Nシリーズ

超低床スチールバイス

超低床・スチールボデー・高い口金を採用し、パワーバイスのベストセラーです。



パワーバイス

VE-LN・LWNシリーズ

超低床ロングスチールバイス

超低床・スチールボデー・高い口金 を採用。

クラス最大の口金開きで金型加工 に最適です。



パワーバイス

VQX-Nシリーズ

MCパワーバイス

横型・立型M/C、NCフライス専用タイプ。



パワーバイス

VC-Nシリーズ

小型M/C用ピッタリバイス

機械の加工範囲を最大限にとれ、標準付属のアルミジョー成形により異形ワークにも対応できます。



VISE

パワーバイス 仕様比較一覧表

(単位:mm)

	型式	口金幅	口金高さ	口金開き	総高さ	ワーク取付面高さ	全幅	全長	最大締付力 (kN)	質量 (kg)
VC103N		100	40	128	105	65	109	355.5	20	16
VC104N		100	40	204	105	65	112	431.5	20	19
VE100N		100	40	128	115	75	109	355	25	19
VQX100N	the same	99.5	35	128	120	85	107	351.5	30	19

(単位:mm)

型	! 式	口金幅	口金高さ	口金開き	総高さ	ワーク取付面高さ	全幅	全長	最大締付力 (kN)	質量 (kg)
VE125N	and the same of th	125	50	204	135	85	135	455	30	35
VE125LN	· amount and day.	125	50	256	135	85	138	510	30	38
VE125LWN	and the same of th	125	50	405	135	85	144	680	30	48
VQX125N		124.5	40	205	140	100	135	451.5	40	35

(単位:mm)

:	型式	口金幅	口金高さ	口金開き	総高さ	ワーク取付面高さ	全幅	全長	最大締付力 (kN)	質量 (kg)
VE160N	O Second on the Control of the Contr	160	60	274	160	100	170	555	45	62
VE160LN	The Residence Log 112	160	60	354	160	100	173	635	45	69

(単位:mm)

型	」式	口金幅	口金高さ	口金開き	総高さ	ワーク取付面高さ	全幅	全長	最大締付力 (kN)	質量 (kg)
VE200N		200	70	303	180	110	214	605	45	95
VE200LN	Same on Lay	200	70	405	180	110	217	710	45	108
VE200LWN	11. Samua sair 19	200	70	195~605	180	110	217	913	45	133
VQX200N		200	55	300	190	135	211	605	70	100

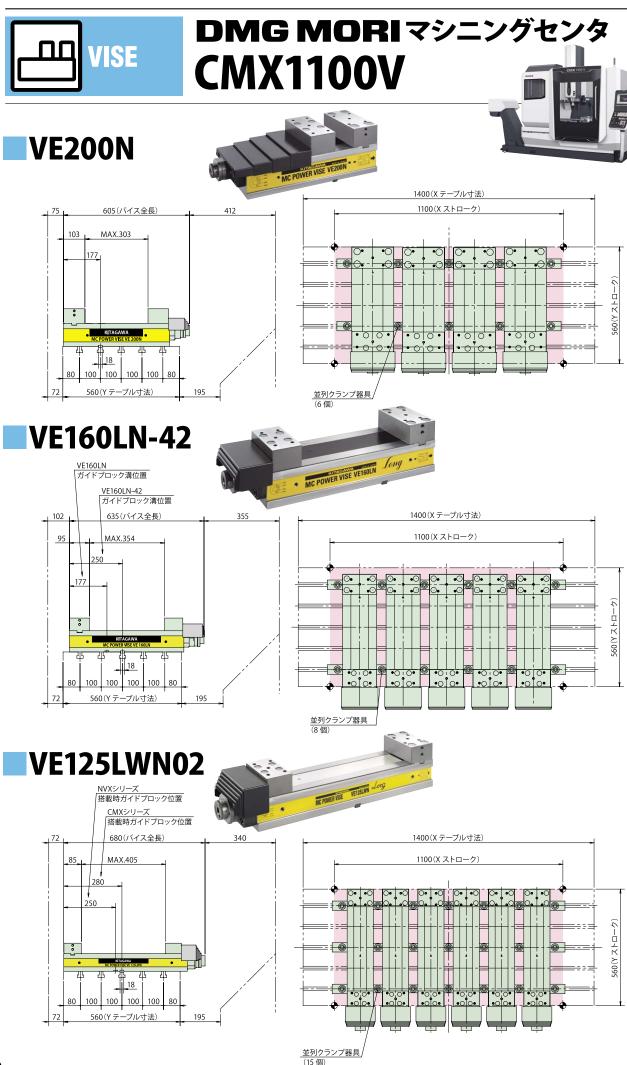


パワーバイス 取付機械適合表

		CMX600V	CMX800V	CMX1100V	NVX5060 Ge2	NVX5080 Ge2	NVX5100 Ge2
	機械型式						
バイス型式						N. N.	
VE-N	100N	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	\triangle
	125N	0	0	0	0	0	0
* MC POWER VISE VEZON * • DE +	160N	0	0	0	0	0	0
	200N	0	0	○ P27	0	0	○ P28
VE-LN	125LN	0	0	0	0	0	0
1	60LN-42	0	0	○ P27	0	0	○ P28
* MC POWER VISE VEHICLE feng	200LN	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle
125	5LWN02	0	0	○ P27	0	0	○ P28
VQX-N	100N	\triangle	\triangle	\triangle	\triangle	Δ	\triangle
	125N	0	0	0	0	0	0
VOXEON MC POWER VISE	160N	0	0	0	0	0	0
	200N	0	0	0	0	0	0

※VE160LN-42、VE125LWN02が、DMG森精機様標準(DMQP)でラインナップされています。 ただし、キー溝位置変更が必要です。価格・納期についてはお問い合わせください。

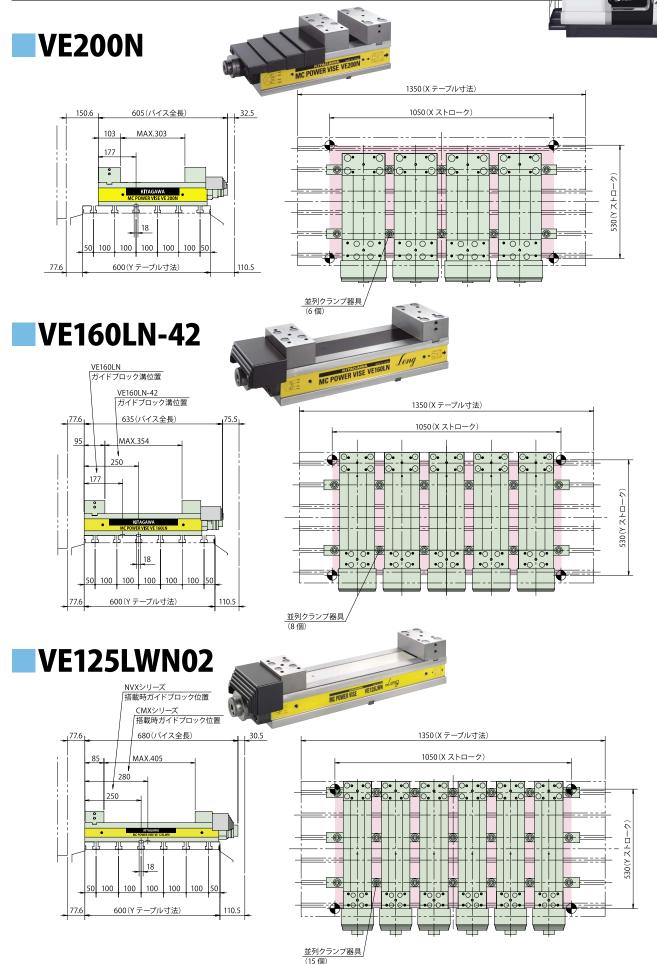
- 注1) ○は搭載可能、ページ番号は搭載図掲載ページ、△はガイド・クランプ変更で搭載可能の場合を示します。
- 注2) 上記以外はキタガワ VICE SERIESカタログにてご確認ください。
- 注3) 掲載図は、全て参考図です。詳細・特殊仕様は別途お問い合せください。
- 注4) ガイドキー位置変更により搭載可能な機種もありますので、別途お問い合せください。
- 注5) ハンドルがカバーに干渉する場合はラチェットハンドル等オプションの購入をご検討ください。
- 注6) CMX600V、800V、1100V にVE125LWN02 を搭載する場合には、ガイドブロックの付け替えが必要となります。 ※P27 をご参照ください。





DMG MORIマシニングセンタ

NVX5100 2nd Generation





パワーバイス **バイスオプション**

標準付属品

■ クランプ器具ASSY (クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)





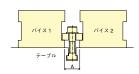
■ Cキャップ (ボルトキャップ)



オプション

■ 並列クランプ器具





■寸法表

単位:mm

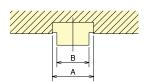
寸法	Α (A (2台のボデー間隔)			
型式	最短	長手方向使用時			
VC103N • VC104N • VE100N	29	37			
VQX100N • VM100N	28	36			
VE125N • VE160N • VE125LN VE160LN • VE125LWN • VE200LWN	27	44			
VE200N • VE200LN • VQX125N VQX160N • VQX200N • VM125N	25	42			

※VQA125N並列仕様の場合には特殊並列クランプ器具が必要です。

■ 段付ガイドブロック







■ ラチェットハンドル

■ エキステンションバー





■寸法表

サイズ 型式	А	В
VC103N • VC104N • VE100N VQX100N • VM100N	14	10 • 12 • 16 • 18
VE125N • VE160N • VE200N • VE125LN VE160LN • VE200LN • VQX125N VQX160N • VQX200N • VE125N-15 VQX125N-15 • VM125N • MH125N-4 VQA125N • VE125LWN • VE200LWN	18	10 • 12 • 14 • 16 • 20 • 22

■ 寸法図



■ **ソフトジョー** ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます。

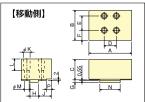
※素材:スチールS45C ※固定側と移動側の2個セット販売です。 ※旧型用ソフトジョーは寸法が異なります。

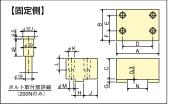
※ソフトジョーに交換してご使用の場合、並列精度は保証されません。

【移動側】



VE-N, VE-LN, VE-LWN用

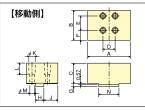


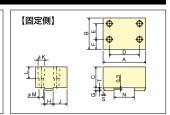


Н	<u> </u>	<u> </u>	,			JĿ		(付部詳細 Nのみ)	<u> </u>	+++	┙°		<u> </u>	
■寸法	表ほ	動側]											(単位	: mm)
型式	Α	В	С	D	Ε	F	G		J	K	Г		N	Ъ
100N	100	74	60	37	35	24.5	6.5	18	33	17.5	34.5	11	51.5	10
125N	125	89	70	38	44	29.0	6.5	18	42	20.0	37.5	13	59.5	13
160N	160	102	85	56	50	34.0	8.5	24	47	23.0	45.5	15	80.5	16
200N	200	118	100	65	60	39.0	8.5	24	57	26.0	52.5	17	95.0	20

■寸法	表個	定側]										(単位	: mm)
型式	Α	В	C	D	Е	F	G	Н	J	K	Г	М	N
100N	100	83	60	76	44	24.5	6	18	37.5	17.5	34.5	11	55
125N	125	97	70	92	48	31.0	6	18	46.0	23.0	40.5	15	63
160N	160	110	85	122	54	36.0	8	24	51.0	26.0	47.5	17	84
200N	200	122	100	150	60	41 0	R	24	59.0			_	100

VQX-N用



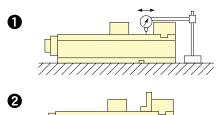


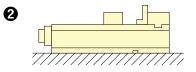
	■寸法	表 [移	動側]										(単位	: mm)
	型式	Α	В	С	D	Е	Т		Н	J		٦		N
	100N	99.5	74	50	37	35	24.5	6.5	18	33.0	17.5	29.5	11	51.5
Г	125N	124.5	87	60	35	42	29.0	8.0	24	38.0	20.0	38.0	13	59.5
Г	160N	159.5	102	60	56	50	34.0	9.0	28	45.0	23.0	35.5	15	80.5
	200N	200.0	117	75	62	59	39.0	9.0	28	54.5	26.0	42.5	17	95.0

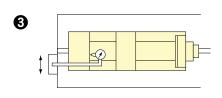
■寸法	衣[图	国定側]											(単位:	: mm)
型式	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K	L	M	N	S	T
100N	99.5	83	50	76	35	29.0	6	18	37.5	17.5	29.5	11	55	0	0.0
125N	124.5	91	60	88	45	29.5	8	24	40.0	20.0	38.5	13	63	6	7.7
160N	159.5	102	60	124	50	34.0	9	28	45.0	23.0	35.5	15	84	_	_
200N	200.0	122	75	140	62	40.0	9	28	57.0	26.0	42.5	17	100	_	_

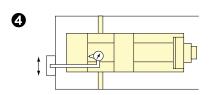
パワーバイス

静的精度







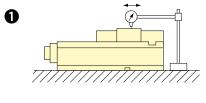


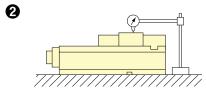
		(単位 : mm)
番号	検査事項	許容値	TES 2201-2005
1	本体底面と口金滑り面との平行度	100について0.010	0.015
2	固定口金のくわえ面と 口金滑り面との直角度	口金全高について0.010 (外開きであってはならない)	0.030
3	本体底面のガイドブロックの 側面と固定口金のくわえ面との 直角度	100について0.015	0.015
4	本体底面のガイドブロックの 側面と固定口金のくわえ面との 平行度	口金全幅について0.010	0.015

※TES=(社)日本工作機器工業会規格

動的精度 (当社テスト規格による)

(単位 Unit:mm)





番号	検査事項	許容値	TES 2201-2005	
1	締付けたテストブロックの上面と	100について0.015	0.020	
	本体底面との平行度 	VE200LWNのみ 100について0.020	0.020	
2	締付けた時のテストブロック上面の	0.015	0.030	
	浮き上がり 	VE200LWNのみ 0.020	0.000	

※TES=(社)日本工作機器工業会規格



America Contact

KITAGAWA - NORTHTECH INC.

Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484

301 E. Commerce Dr,Schaumburg,IL. 60173 USA https://www.kitagawa-usa.com

Europe Contact

KITAGAWA EUROPE LTD.

Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001

KITAGAWA EUROPE GmbH Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69

KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office

Tel. +48 607-39-8855

KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office

Tel. +420 603 856 122

KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office Tel. +40 727-770-329

KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office

Tel. +36 30-510-3550

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom https://www.kitagawa.global/en

Borsigstrasse 3,40880, Ratingen Germany https://www.kitagawa.global/de

44-240 Zory,ul. Niepodleglosci 3 Poland

https://www.kitagawa.global/pl Purkynova 125,612 00 Brno,Czech Republic

https://www.kitagawa.global/cz

Strada Heliului 15,Bucharest 1,013991,Romania https://www.kitagawa.global/ro

Dery T.u.5,H-9024 Gyor,Hungar https://www.kitagawa.global/hu

Asia Contact

KITAGAWA INDIA PVT LTD.

Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205

- KITAGAWA (THAILAND) CO.,LTD. Bangkok Branch Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
- Kitagawa Corporation (Shanghai) Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
- Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office Tel. +86 20-2885-5276
- DEAMARK LIMITED

Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231

KITAGAWA KOREA AGENT CO.,LTD. Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113 Plot No.42,2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore - 560105, Karnataka, India https://www.kitagawa.global/in

9th FL,Home Place Office Building,283/43 Sukhumvit 55Rd. (Thonglor 13),Klongton-Nua,Wattana,Bangkok 10110,Thailand

Room308 3F Building B. Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China

https://www.kitagawa.com.cn B07,25/F,West Tower,Yangcheng International Trading Centre,No.122,East Tiyu Road,Tianhe District,Guangzhou,China

No. 6,Lane 5,Lin Sen North Road,Taipei,Taiwan

http://www.deamark.com.tw

803~Ho, B-Dong, Woolim~Lion's~Valley, 371-28~Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea~http://www.kitagawa.co.kr

Oceania Contact

DIMAC TOOLING PTY.LTD.

Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia https://www.dimac.com.au

● 日本語対応可能



https://www.kiw.co.jp

株式会社北川鉄工所 キタガワ グローバル ハンド カンバニー Kitagawa Corporation

本 社	広島県府中市元町77-1	T726-8610	Tel.(0847)40-0561	Fax.(0847)45-8911
仙台支店駐在 名古屋営業 大阪島営業 広島営業課 九州支店駐在	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1 宮城県仙台市若林区大和町4-15-13 愛知県名古屋市中川区上高畑2-62 大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9 広島県府中市元町77-1 福岡県福岡市博多区板付7-6-39 広島県府中市元町77-1	T331-9634 T984-0042 T454-0873 T559-0011 T726-8610 T812-0888 T726-8610	Tel.(048)667-3469 Tel.(022)232-6732(代) Tel.(052)363-0371(代) Tel.(06)6685-9065(代) Tel.(0847)40-0541 Tel.(092)501-2102(代) Tel.(0847)40-0526	Fax.(048)663-4678 Fax.(022)232-6739 Fax.(052)362-0690 Fax.(06)6684-2025 Fax.(0847)46-1721 Fax.(092)501-2103 Fax.(0847)45-8911

カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。

- ・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- ・カタログ記載内容/令和2年3月

・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。